

Grilon CF 6 S natural

PA612

EMS-GRIVORY

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	130 / -	°C	ISO 11357-1/-3

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1050 / -	kg/m ³	ISO 1183

Folieneigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Streckspannung (parallel)	30 / -	MPa	ISO 527-3
Streckspannung (senkrecht)	28 / -	MPa	ISO 527-3
Streckdehnung (parallel)	15 / -	%	ISO 527-3
Streckdehnung (senkrecht)	8 / -	%	ISO 527-3
Max. Dehnung (parallel)	800 / -	%	ISO 527-3
Max. Dehnung (senkrecht)	900 / -	%	ISO 527-3
Elmendorf Reißfestigkeit (parallel)	80 / -	N	ISO 6383-2
Elmendorf Reißfestigkeit (senkrecht)	80 / -	N	ISO 6383-2
Weiterreißfestigkeit (parallel)	65 / -	N/mm	ISO 6383-1
Weiterreißfestigkeit (senkrecht)	65 / -	N/mm	ISO 6383-1
Glanz, 60°	130 / -	-	ISO 2813
WVTR bei 23°C / 85% RH	15 / -	g/(m ² *d)	DIS 15106-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	120 / -	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	200 / -	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Kohlendioxiddurchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	400 / -	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Kohlendioxiddurchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	800 / -	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Gelboflectest	100	Löcher/m ²	EMS

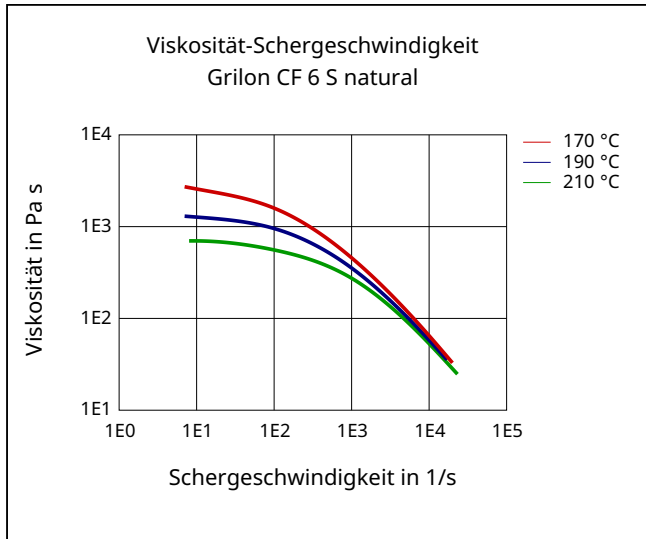
Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelzevolumenrate	180 / -	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	275 / -	°C	ISO 1133
Belastung	5 / -	kg	ISO 1133

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	24 - 30	-	-
Kompressionsrate	2.5 - 3.5	-	-
Trichterzone	15 - 60	°C	-
Förderzone	150 - 170	°C	-
Kompressionszone	160 - 180	°C	-
Plastifizierzone	160 - 180	°C	-
Schmelze	160 - 180	°C	-
Kopf	160 - 180	°C	-
Adapter	160 - 180	°C	-

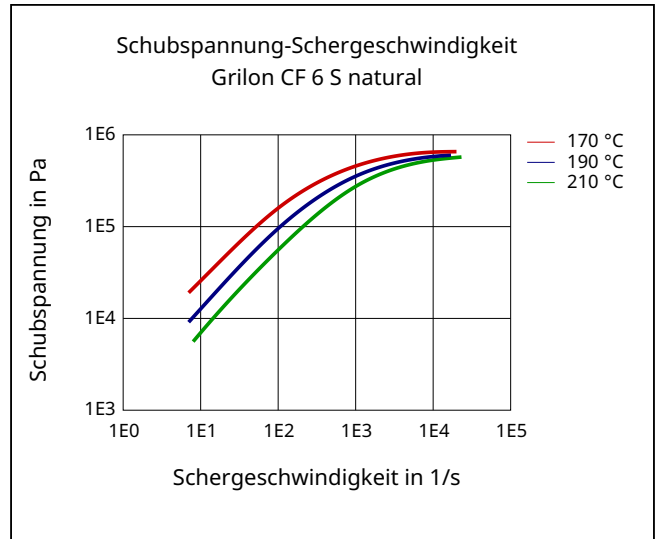


Diagramme

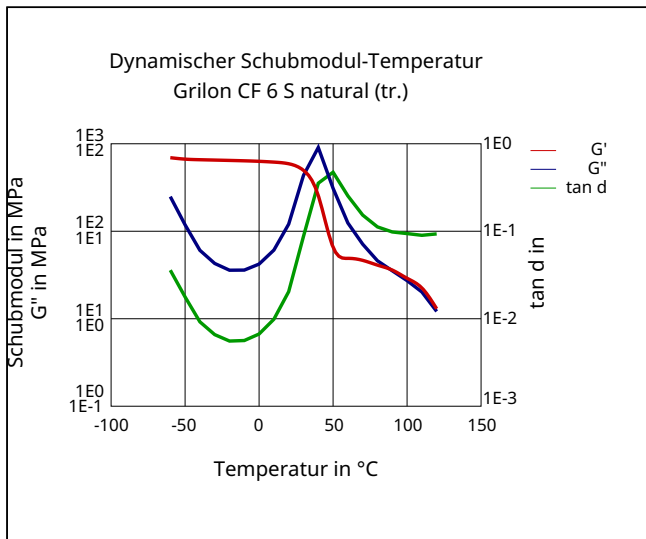
Viskosität-Schergeschwindigkeit



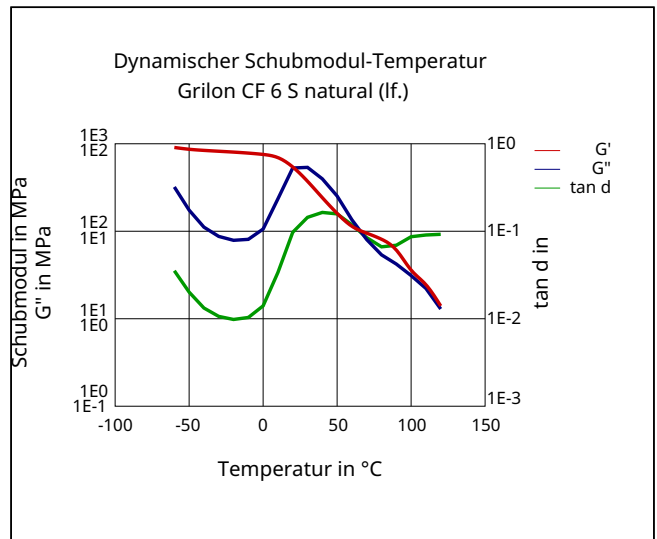
Schubspannung-Schergeschwindigkeit



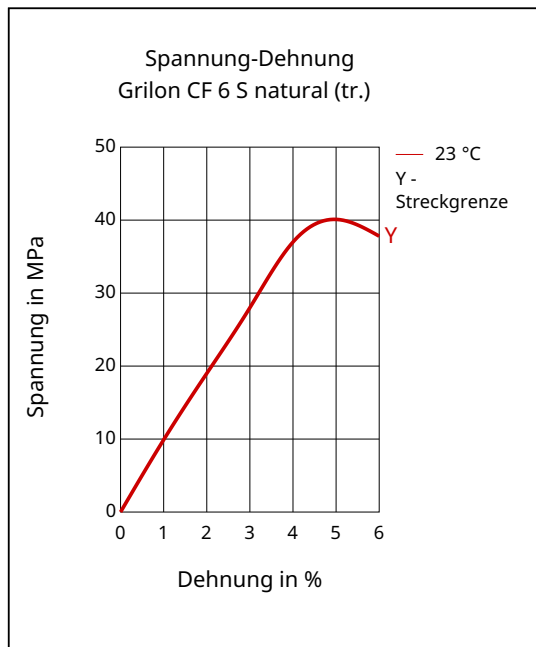
Dynamischer Schubmodul-Temperatur



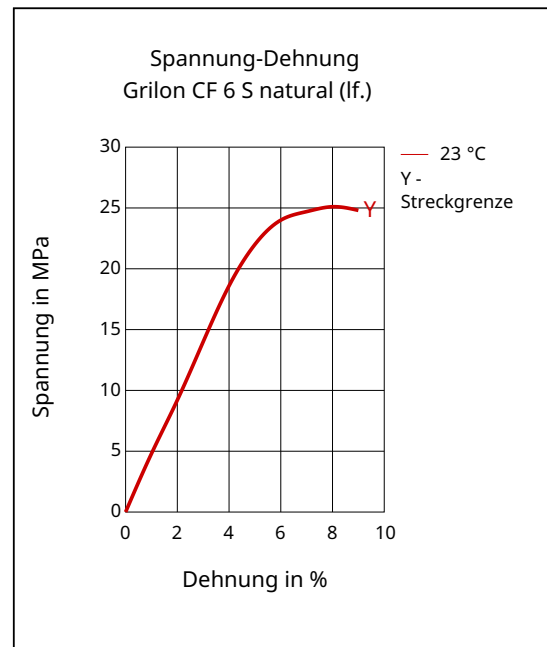
Dynamischer Schubmodul-Temperatur



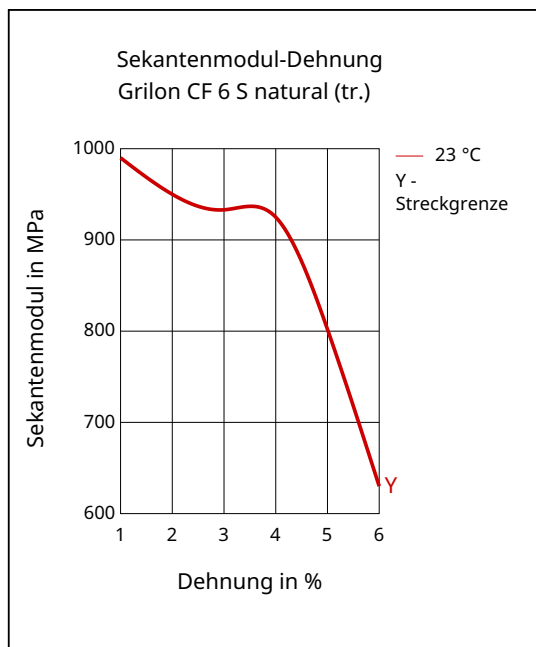
Spannung-Dehnung



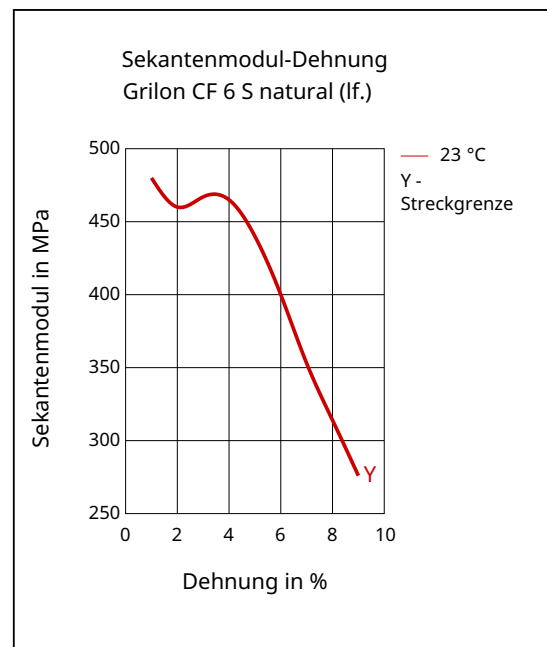
Spannung-Dehnung



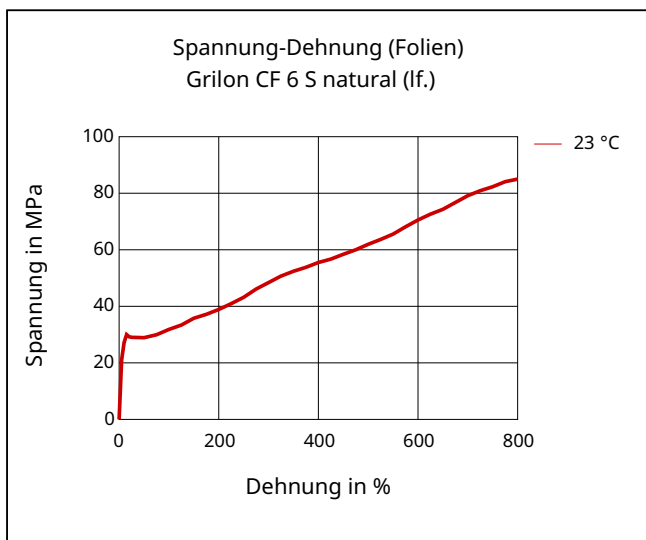
Sekantenmodul-Dehnung



Sekantenmodul-Dehnung



Spannung-Dehnung (Folien)



Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Folienextrusion, Blasfolienextrusion, übrige Extrusion, Thermoformen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Hohe Transparenz

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Barrierewerkstoff, Hoch flexibel, Hochviskos, Co Polyamid

Verpackung

Orientierte Folie

Lebensmittelkontakt

EU Anforderungen, FDA

Chemikalienbeständigkeit

Säuren

- 😊 Essigsäure (5 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Citronensäurelösung (10 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Milchsäure (10 Gew.-%) (23°C)
- 🚫 Salzsäure (36 Gew.-%) (23°C)
- 🚫 Salpetersäure (40 Gew.-%) (23°C)
- 🚫 Schwefelsäure (38 Gew.-%) (23°C)
- 🚫 Schwefelsäure (5 Gew.-%) (23°C)
- 🚫 Chromsäurelösung (40 Gew.-%) (23°C)

Basen

- 😊 Natriumhydroxidlösung (35 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Natriumhydroxidlösung (1 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Salmiakgeist (10 Gew.-%) (23°C)



Alkohole

- ☺ Isopropanol (23°C)
- ☺ Methanol (23°C)
- ☺ Ethanol (23°C)

Kohlenwasserstoffe

- ☺ n-Hexan (23°C)
- ☺ Toluol (23°C)
- ☺ Iso-Oktan (23°C)

Ketone

- ☺ Aceton (23°C)

Ether

- ☺ Diethylether (23°C)

Mineralöle

- ☺ SAE 10W40 Mehrbereichsöl (23°C)
- ☺ SAE 10W40 Mehrbereichsöl (130°C)
- ☺ SAE 89/90 Getriebeöl (130°C)
- ☺ Isolieröl (23°C)

Standard Treibstoff

- ☺ ISO 1817 Treibstoff 1 (60°C)
- ☺ ISO 1817 Treibstoff 2 (60°C)
- ☺ ISO 1817 Treibstoff 3 (60°C)
- ☺ ISO 1817 Treibstoff 4 (60°C)
- ☺ Std-Treibstoff o. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. C) (23°C)
- ☺ Std-Treibstoff m. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. 4) (23°C)
- ☺ Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (23°C)
- ☺ Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (90°C)
- ☺ Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (>90°C)

Salzlösungen

- ☺ Natriumchloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)
- ☹ Natriumhypochloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)
- ☺ Natriumcarbonatlösung (20 Gew.-%) (23°C)
- ☺ Natriumcarbonatlösung (2 Gew.-%) (23°C)
- ☺ Zinkchloridlösung (50 Gew.-%) (23°C)

Andere

- ☺ Ethylacetat (23°C)
- ☹ Wasserstoffperoxid (23°C)
- ☹ DOT Nr. 4 Bremsflüssigkeit (130°C)
- ☹ Ethylenglycol (50 Gew.-%) in Wasser (108°C)
- ☺ 1 Gew.-% Nonylphenoxy- polyethenoxyethanol in Wasser (23°C)
- ☺ Ölsäure (50 Gew.-%) + Olivenöl (50 Gew.-%) (23°C)
- ☺ Wasser (23°C)





Deionisiertes Wasser (90°C)



Phenollösung (5 Gew.-%) (23°C)

